

DESCRIZIONE

BHR 100F è una malta fibrorinforzata monocomponente per intonaco strutturale, composta da cemento portland, fibre corte polimeriche, sabbie carbonatiche granulometricamente selezionate e certificate.

È destinata all'impiego come malta per interventi di scuci-cuci, intonaco armato con reti elettrosaldate, rinforzo CRM con le reti in GFRP della linea CRM AQSystem e come malta da allettamento per la realizzazione di murature in mattoni pieni o pietra assorbente.

BHR100F può essere impiegato anche per realizzare presidi dal ribaltamento delle murature o dallo sfondellamento dei solai.

NOTE GENERALI

Presentazione:	miscela polverulenta di aspetto fibrillare e colore grigio.
Genere:	malta per intonaci strutturali fibrorinforzata.
Destinazione:	interno/esterno
Supporti:	laterizio forato nuovo, laterizio pieno, blocchi in cemento, cemento armato gettato in opera, murature miste, murature vecchie ma coese, opere composite solide. Opera in pietra non tenera.
Valutazione del supporto:	verificare la compatibilità con il prodotto. Accertare la consistenza, l'assorbimento, la pulizia, la continuità verticale e orizzontale della malta di allettamento e la sua compattezza, la monoliticità dell'opera, l'assenza di gelo, l'omogeneità. L'assenza di olii e disarmanti, di efflorescenze saline e di cloruri latenti, di calce viva (calcinarioli).
Preparazione del supporto:	rimuovere le parti incoerenti, ammalorate e poco resistenti. Valutare la necessità di impiegare il Consolidante Nanomerico se polveroso ed inconsistente. Predisporre la superficie di accoglienza affinché risulti scabra. Calcestruzzo disarmato da casseri metallici o pannelli lisci deve essere perfettamente pulito e preparato con ZQN 100 Plus . Murature eccessivamente assorbenti vanno pretrattate con ZQN200 . Il supporto prima dell'applicazione del BHR100F deve essere saturo a superficie asciutta. L'alloggiamento dell'eventuale rete di rinforzo deve essere eseguito nella mezzera dello spessore avendo cura di distanziarla opportunamente dalla muratura.
Preparazione del prodotto:	con macchina intonacatrice, agitatore meccanico a bassa velocità. Usato come strollata di aggrappo richiede più acqua di quella necessaria per la consistenza plastica. Dopo la completa maturazione del prodotto (generalmente dopo almeno 4 settimane), è necessario provvedere alla rasatura della superficie avendo cura di annegare la rete in fibra di vetro alcali-resistente AQNet 160V nel primo strato.
Acqua di impasto:	19%
Vita dell'impasto:	45 minuti a 20°C
Spessori:	minimo 10 mm. massimo 40 mm per singola proiezione.
Vincoli climatici di applicazione:	da +5 °C a +35 °C
Diametro massimo dell'aggregato:	≤1,2 mm
Massa volumica in mucchio:	circa 1430 kg/m ³
Massa volumica malta bagnata:	circa 1900 kg/m ³
Massa volumica malta indurita:	circa 1800 kg/m ³
Consumi:	circa 16 kg di prodotto secco per m ² di superficie ad 1 cm di spessore.
Fornitura:	sfuso in silos.
Conservazione:	giustamente stivato e senza destrutturarlo, è utilizzabile per tre mesi. La data del lotto di produzione è rilevabile sulla costa del sacco o sul documento di trasporto per lo sfuso.

CONSIGLI

Con le alte temperature impiegare acqua fresca potabile. Eventuali tubazioni a cielo aperto, vanno protette se direttamente irraggiate dal sole. Con le basse temperature, proteggere dal gelo e non impiegare acqua fredda. • Forte ventilazione e intenso



irraggiamento solare possono generare lesioni da ritiro ed inconsistenze. Ricorrere a interventi profilattici: proiezione di due strati di malta con frattazzatura del secondo; uso di teli copri-intonaco; nebulizzazione di acqua più volte al giorno e per almeno due giorni.

- Planarità dei paramenti murari tali da produrre spessori di intonaco strutturale causa di ritiri differenziati, vanno preventivamente corrette.

PARAMETRI REGOLAMENTATI (acqua di impasto 19%)

Resistenza a compressione:	EN 1015-11: 10 MPa (Classe M10)
Resistenza a flessione:	EN 1015-11: >4 MPa
Modulo di elasticità:	EN 12390: >7 GPa
Contenuto di cloruri:	EN 1015-17: <0,05%
Adesione al supporto:	EN 1015-12: >0,5 MPa - FP: B
Assorbimento d'acqua per capillarità:	EN 1015-18: W0 - ≤0,5 kg/(m ² ·min ^{0,5})
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo:	EN 1015-19: μ≤20
Conducibilità termica (valore tabulato):	EN 1745 (Tab. A/12): 0,82 W/m·K (P=50%)
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1
Contenuto di Cr VI idrosolubile:	≤2 ppm
Designazione UNI EN 998-1:	GP-CSIV-W0
Designazione UNI EN 998-2:	G-M10

I valori sopra dichiarati si riferiscono ad un impasto conseguito secondo quanto previsto dal produttore. Contattare l'Ufficio Tecnico per informazioni.

AVVERTENZE

- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- L'intonaco strutturale fresco va protetto dal gelo, da una rapida essiccazione e dal dilavamento.
- Non lavorare su superfici fortemente irraggiate, ventilate, gelate o in disgelo.
- Non lavorare su superfici in gesso, verniciate o con rivestimenti plastici.
- **BHR 100F** non è adatto per i termolaterizi.
- Murature afflitte da umidità meteorica, da condensa, ascendente e da infiltrazione producono aberrazioni.
- Per sottofondi particolari o non preparati con criteri tecnici congrui, si declina ogni responsabilità sul risultato finale.
- La presenza di fibre sconsiglia l'impiego del frattazzo di spugna.
- Non riprendere mai la proiezione della seconda mano in corrispondenza della rete di armatura.
- Il prodotto impastato, accantonato in recipienti, che ha iniziato la presa va smaltito.
- **BHR 100F** va impiegato tal quale, senza alcuna aggiunta.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di malta fibrorinforzata monocomponente a base di cemento, fibre sintetiche e sabbie con granulometria <1,2 mm tipo BHR100F di Aquilaprem per la riparazione di opere murarie in interventi quali lo scuci-cuci, consolidamento e il rinforzo di murature in abbinamento con reti di armatura sia in GFRP che metalliche in interventi di placcaggio diffuso. Il prodotto deve essere certificato secondo le norme EN 998-1 e EN 9982 per i prodotti di classe rispettivamente GP-CSIV-W0 e classe M10. La muratura dovrà essere priva di finiture e strati di intonaco. Si dovranno eliminare tutte le parti incoerenti ed in fase di distacco sino a raggiungere un sottofondo solido, resistente e ruvido. Il supporto dovrà risultare pulito, privo di sporco, polvere ed eventuali residui di lavorazione e saturo di acqua senza ristagni superficiali. L'applicazione del prodotto sarà eseguita a mano o con macchina intonacatrice per uno spessore medio di 3 cm.

QUALITÀ

BHR 100F è sottoposto ad attenti controlli nel nostro laboratorio e in strutture esterne accreditate e le materie prime rigorosamente verificate al loro ingresso in stabilimento. Le informazioni redatte sono dimensionate alla nostra esperienza, ottenute con l'attuale tecnologia e prodotte in laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. Esse hanno carattere consultivo. Nella pratica di cantiere, valutare sempre le circostanze in corso e in essere. L'utente deve accertare l'idoneità qualitativa e applicativa del formulato alla destinazione d'uso progettata assumendosene la responsabilità.

La società Aquilaprem S.r.l. si riserva aggiornamenti tecnici e informativi senza alcun preavviso.

La revisione aggiornata e corrente è quella consultabile sul sito www.aquilaprem.it.

