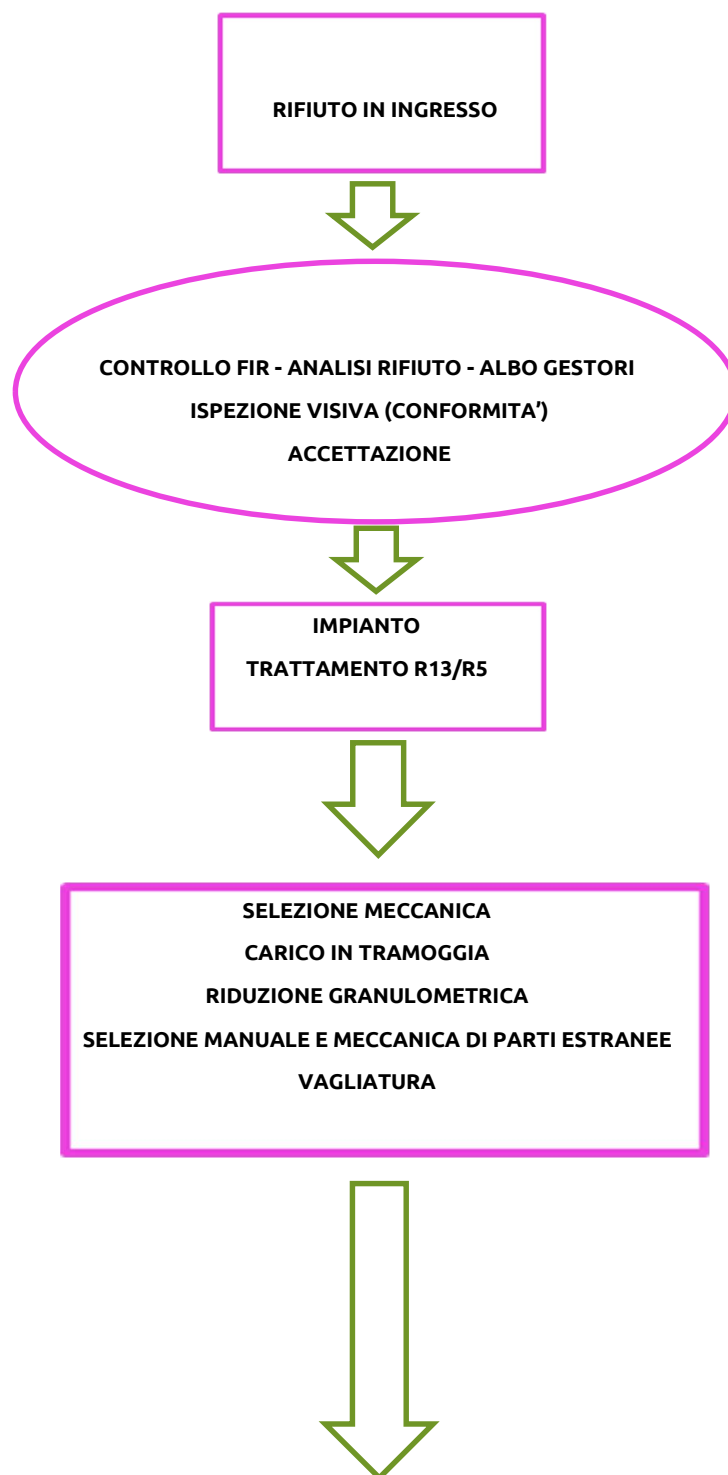


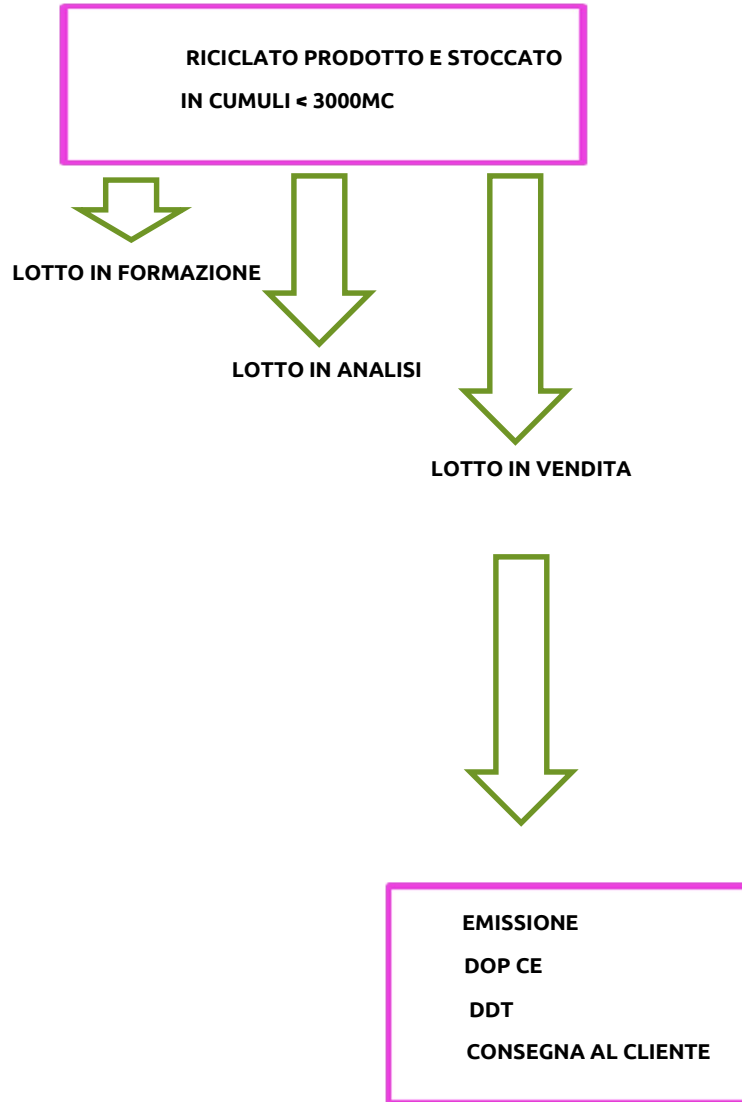


RICICLATO d0 D40

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO

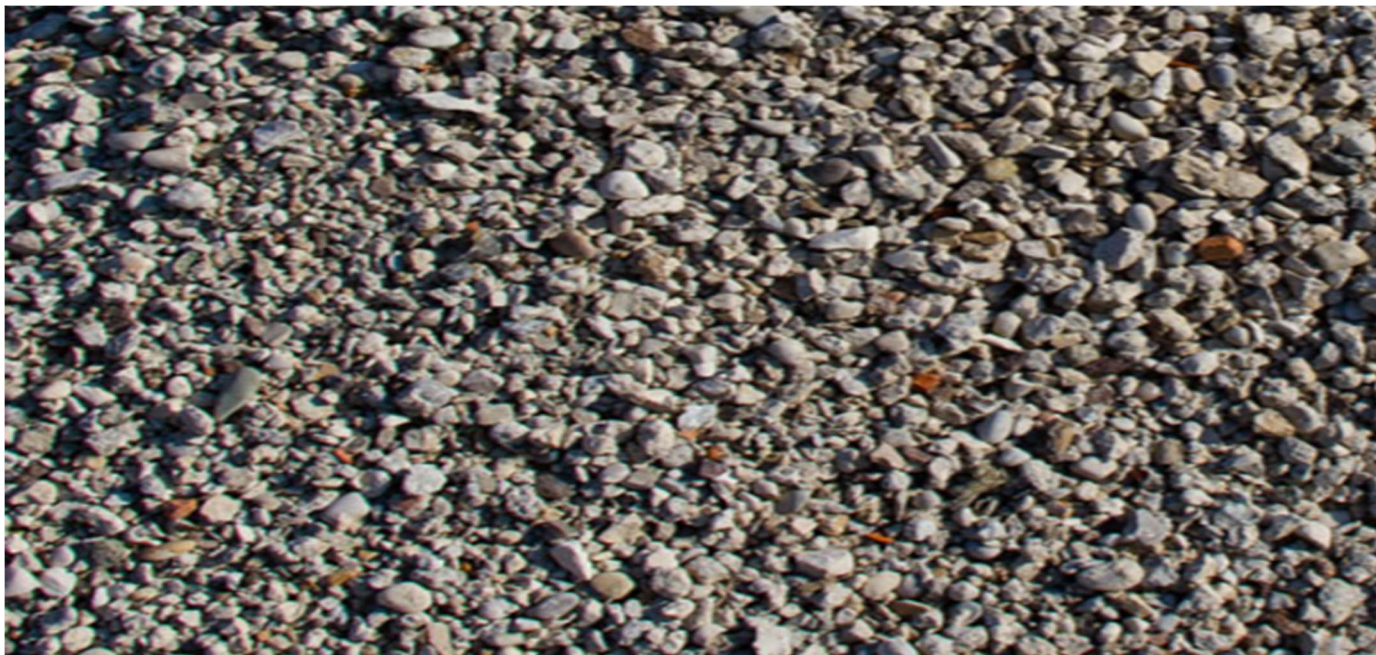
a) Nome e dati identificativi dell'organizzazione emittente:	Aquilaprem s.r.l.- Via Carlo Forti snc N.I. Bazzano-Monticchio-67100 L'Aquila P.I. 01646140663 Tel. +39 0862 441894 Fax +39 0862 67143 info@aquilaprem.it www.aquilaprem.it
b) Nome commerciale e tipologia di prodotto:	Riciclato per riempimenti colmate e sottofondi d0 D40
c) Unità minima di riferimento:	kg/m ³
d) Peso del prodotto certificato e % di riciclato contenuto:	1450 kg/m ³ di cui riciclato il 100%
e) descrizione delle componenti del prodotto:	✓ Aggregato riciclato derivante dal trattamento meccanico e manuale di rifiuti inerti
f) Indicazione % / peso rispetto al prodotto certificato:	✓ 100 %
g) Componente contenente materiale riciclato:	✓ aggregato riciclato
h) Codi ce da cui deriva il materiale riciclato:	101311- 170101 – 170102-170103-170107- 170802 – 170904-200301





Ufficio Gestione Rifiuti Ambiente e Riciclati Aquilaprem

Andrea Volpe
AQUILAPREM S.R.L.
Rifiuti Ambientali e Riciclati
Bazzano - L'Aquila (AQ)
P.IVA: 01646140663



SCHEDA TECNICA

RICICLATO d0 D40

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Nome commerciale:	Riciclato per riempimento colmate e sottofondi d0 D40
Dimensione aggregato:	Da 0 mm a 40 mm
Denominazione:	Aggregati inerti riciclati per calcestruzzo, per malta e per materiali per l'impiego in opere di ingegneria civile
Composizione:	Aggregato risultante dalla lavorazione di materiale inorganico precedentemente utilizzato nelle costruzioni

NORMA DI RIFERIMENTO

(UNI EN 13242:2002 +A1:2007):	Aggregato riciclato per l'impiego di opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade
--------------------------------------	---

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

7. RIFIUTI CERAMICI E INERTI

7.1 Tipologia: rifiuti costituiti da laterizi, intonaci e conglomerati di cemento armato e non, comprese le traverse e traversoni ferroviari e i pali in calcestruzzo armato provenienti da linee ferroviarie, telematiche ed elettriche e frammenti di rivestimenti stradali, purché privi di amianto [101311] [170101] [170102] [170103] [170802] [170107] [170904] [200301].

7.1.1 Provenienza: attività di demolizione, frantumazione e costruzione; selezione da RSU e/o RAU; manutenzione reti; attività di produzione di lastre e manufatti in fibrocemento.

7.1.2 Caratteristiche del rifiuto: materiale inerte, laterizio e ceramica cotta anche con presenza di frazioni metalliche, legno, plastica, carta e isolanti escluso amianto.

7.1.3 Attività di recupero:

a) messa in riserva di rifiuti inerti [R13] per la produzione di materie prime secondarie per l'edilizia, mediante fasi meccaniche e tecnologicamente interconnesse di macinazione, vagliatura, selezione granulometrica e separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate per l'ottenimento di frazioni inerti di natura lapidea a granulometria idonea e selezionata, con eluato del test di cessione conforme a quanto previsto in allegato 3 al presente decreto [R5];

b) utilizzo per recuperi ambientali previo trattamento di cui al punto a) (il recupero è subordinato all'esecuzione del test di cessione sul rifiuto tal quale secondo il metodo in allegato 3 al presente decreto [R10]);

c) utilizzo per la realizzazione di rilevati e sottofondi stradali e ferroviari e aeroportuali, piazzali industriali previo trattamento di cui al punto a) (il recupero è subordinato all'esecuzione del test di cessione sul rifiuto tal quale secondo il metodo in allegato 3 al presente decreto [R5]).

7.1.4 Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti: materie prime secondarie per l'edilizia con caratteristiche conformi all'allegato C della circolare del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio 15 luglio 2005, n. UL/2005/5205

A.1 aggregato riciclato per la realizzazione del **corpo dei rilevati** di opere in terra dell'ingegneria civile, avente le caratteristiche riportate in allegato C1;

A.2 aggregato riciclato per la realizzazione di **sottofondi stradali**, ferroviari, aeroportuali e di piazzali civili e industriali, avente le caratteristiche riportate in allegato C2;

A.3 aggregato riciclato per la realizzazione di **strati di fondazione** delle infrastrutture di trasporto e di piazzali civili e industriali, avente le caratteristiche riportate in allegato C3;

A.4 aggregato riciclato per la realizzazione di **recuperi ambientali, riempimenti e colmate**, avente le caratteristiche riportate in allegato C4;

A.5 aggregato riciclato per la realizzazione di **strati accessori** (aventi funzione **anticapillare, antigelo, drenante**, etc.), avente le caratteristiche riportate in allegato C5;

A.6 aggregato riciclato conforme alla norma armonizzata UNI EN 12620:2004 per il confezionamento di calcestruzzi con classe di resistenza Rck 15 Mpa, secondo le indicazioni della norma UNI 8520-2.

