

**DESCRIZIONE**

**MP30 è una malta premiscelata in polvere specifica per il riempimento di micropali. Composta da cemento solfatoresistente, fibre corte polimeriche, sabbie carbonatiche granulometricamente selezionate e certificate ed additivi vari che garantiscono una lavorabilità ottimale ed una buona fluidità.**

**NOTE GENERALI**

Presentazione:	Miscela polverulenta grossolana, di aspetto fibrillare e colore grigio.
Genere:	Malta fibrorinforzata per iniezioni di micropali. Classificato come G: "Malta da muratura a prestazione garantita per scopi generali per l'utilizzo esterno in elementi soggetti a requisiti strutturali", secondo la norma EN 998-2, di Classe M30, in quanto raggiunge una resistenza a compressione maggiore di 30 N/mm <sup>2</sup> .
Destinazione:	Interno / Esterno
Preparazione del prodotto:	Con miscelatore orizzontale collegato direttamente sotto silo tramite pompa a vite continua (miscelatore pompa SMP). In sacco viene mescolato tramite macchina con doppia camera di miscelazione. Per la preparazione della malta destinata al confezionamento dei campioni per prove di laboratorio rispettare l'acqua di impasto riportata nella sezione DATI TECNICI.
Acqua di impasto:	16%÷17%
Vincoli climatici di applicazione:	da +5 °C a +30 °C
Diametro massimo dell'aggregato (D):	≤ 3,1 mm
Massa volumica in mucchio:	circa 1500 kg/m <sup>3</sup>
Densità malta fresca:	circa 2150 kg/m <sup>3</sup>
Consumi:	Circa 1800 kg di polvere per avere 1 m <sup>3</sup> di malta bagnata.
Fornitura:	Sacchi di carta da 25 kg, confezionati in pallet di legno da 1,50 t. Sfuso in silos.
Conservazione:	Giustamente stivato e senza destruktarlo, è utilizzabile per 12 mesi. La data del lotto di produzione è rilevabile sulla costa del sacco o sul documento di trasporto per lo sfuso.

**DATI TECNICI (acqua di impasto 16%)**

Resistenza a compressione 28 giorni:	EN 1015-11: ≥30 MPa (Classe M 30)
Contenuto di cloruri:	EN 1015-17: <0,05%
Spandimento senza colpi:	EN 1015-3 modificata: 180÷200 mm
Modulo elastico statico a 28 giorni:	EN 13412: 21 GPa
Assorbimento d'acqua per capillarità:	EN 1015-18: <0,5 kg/m <sup>2</sup> ·min <sup>0,5</sup>
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo:	EN 1015-19: μ=15/35
Massa volumica prodotto indurito:	circa 2100 kg/m <sup>3</sup>
Conducibilità termica (valore tabulato P=50%):	EN 1745 Tab. A/12: λ <sub>10,dry</sub> =1,2 W/m·K
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1

**AVVERTENZE**

- **MP30** è consigliato applicarlo con temperature comprese tra 5°C e 30°C. In caso di temperature basse (+5°C ÷ 10°) è consigliato utilizzare acqua tiepida per mescolare l'impasto. Invece, con temperature elevate, si consiglia di utilizzare acqua fresca.
- Non lavorare su superfici fortemente irraggiate, ventilate, gelate o in disgelo.
- Il prodotto impastato, accantonato in recipienti, che ha iniziato la presa va smaltito.
- Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito





## MALTA RESISTENTE AI SOLFATI PER MICROPALI IN CLASSE M30



# MP 30

[www.aquilaprem.it](http://www.aquilaprem.it).

- **MP30 va impiegato tal quale, senza alcuna aggiunta.**

### VOCE DI CAPITOLATO

La realizzazione di micropali con **MP30** avviene con miscelatore orizzontale collegato direttamente sotto silo tramite pompa a vite continua (mescolatore pompa SMP). In sacco viene mescolato tramite macchina con doppia camera di miscelazione. Composta da cemento solfatoresistente, fibre corte polimeriche, sabbie carbonatiche granulometricamente selezionate e certificate ed additivi vari che garantiscono una lavorabilità ottimale ed una buona fluidità. Il prodotto, oltre a rispettare i requisiti della norma EN 998-2 per i prodotti di classe M20, dovrà possedere resistenza a compressione resistenza a compressione a 28 gg  $\geq 30$  MPa (UNI EN 1015-11), fluidità  $180 \pm 200$  mm (spandimento secondo UNI EN 1015-3 modificata senza colpi), contenuto dello ione  $Cl^- \leq 0,05\%$ , modulo elastico  $\geq 21000$  MPa (UNI EN 13412 – metodo 2). Il prodotto dovrà in ogni caso essere utilizzato in conformità alla scheda tecnica aggiornata.

### QUALITÀ

**MP30** è sottoposto ad attenti controlli nel nostro laboratorio e in strutture esterne accreditate e le materie prime rigorosamente verificate al loro ingresso in stabilimento. Le informazioni redatte sono dimensionate alla nostra esperienza, ottenute con l'attuale tecnologia e prodotte in laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. Esse hanno carattere consultivo. Nella pratica di cantiere, valutare sempre le circostanze in corso e in essere. L'utente deve accertare l'idoneità qualitativa e applicativa del formulato alla destinazione d'uso progettata assumendosene la responsabilità.

**La società Aquilaprem S.r.l. si riserva aggiornamenti tecnici e informativi senza alcun preavviso.**

**La revisione aggiornata e corrente è quella consultabile sul sito [www.aquilaprem.it](http://www.aquilaprem.it).**

