



RESINA POLIESTERE SENZA STIRENE

BCR400 POLY SF

## DESCRIZIONE

BCR400 POLY SF è una resina poliesteri a consistenza tixotropica senza stirene bicomponente per carichi medio pesanti per fissaggi in calcestruzzo, muratura piena e laterizi forati, utilizzabile anche in ambienti chiusi.

Per il suo alto valore di aderenza e per la facilità di penetrazione nelle porosità e nelle zone cave, consente un fissaggio sicuro senza espansione e quindi senza tensioni nel materiale di base. La resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore.

Può essere impiegata anche come massa di riparazione e riempimento di piccoli vuoti nei materiali strutturali.

BCR400 POLY SF si può installare in condizione di umidità temporanea, invece per applicazioni in presenza di acqua o dove sono richiesti valori di carico elevati si consiglia l'uso della resina vinilesteri BCR400 VINIL PLUS o epossidica BCR-470 EPOXY21.

È certificata secondo ETAG 029 per ancoraggi in muratura piena, semipiena e forata. L'omologazione è valida per un'ampia gamma di barre filettate (da M8 a M12) e di gabbiette plastiche (12x80-15x85-20x85). Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli  $-40^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$  ( $T^{\circ}_{\text{MAX}}$  lungo periodo= $24^{\circ}\text{C}$ ) e  $-40^{\circ}\text{C}/+50^{\circ}\text{C}$  ( $T^{\circ}_{\text{MAX}}$  lungo periodo= $40^{\circ}\text{C}$ ).

BCR400 POLY SF è certificato ETA-15/0560 Opzione 7 da M8 a M16 per calcestruzzo non fessurato ed è omologato per fissaggi con profondità variabile di ancoraggio, consentendo a progettisti ed utilizzatori un'elevata flessibilità di utilizzo. La massima profondità di ancoraggio è pari a venti volte il diametro nominale della barra filettata. Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli:  $-40^{\circ}\text{C}/+50^{\circ}\text{C}$  ( $T^{\circ}_{\text{MAX}}$  lungo periodo =  $40^{\circ}\text{C}$ ).

BCR400 POLY SF rispetta il contenuto massimo VOC in accordo al Decreto francese nr. 2011-321 ed in conformità alla Norma ISO 16000.

## TEMPI DI POSA




TEMPERATURA DEL SUPPORTO	TEMPO DI LAVORABILITÀ	TEMPO DI ATTESA PER LA MESSA IN CARICO
30°C	3 min	20 min
25°C	4 min	30 min
20°C	6 min	45 min
10°C	12 min	1 h 30 min
5°C	15 min	2 h
0°C	25 min	3 h

NOTE: La temperatura minima del prodotto per l'applicazione è di  $+5^{\circ}\text{C}$ . Per applicazioni su supporto umido, raddoppiare il tempo di attesa per la messa in carico.

## FORNITURA

Cartuccia coassiale di 400 ml con miscelatore statico in confezioni di cartone da 12 pezzi.

## NUMERO DI FISSAGGI

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA FILETTATA	FORO	BCR400 POLY SF
 Mattone pieno  Pietra  Cls	$d_{\text{nom}}$ (mm)	$d_0$ (mm) x $h_1$ (mm)	n° fissaggi
	M8	10 x 90	± 72
	M10	12 x 95	± 52
	M12	14 x 115	± 34
	M16	18 x 130	± 21
	M20	24 x 175	± 7
M24	28 x 215	± 5	

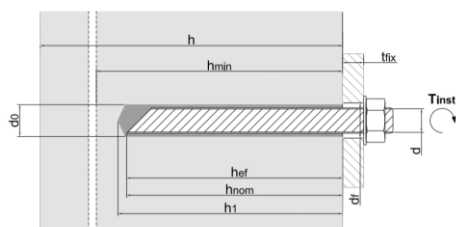


MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA FILETTATA	GABBIETTA PLASTICA	BCR400 POLY SF
Mattone semipieno 	d <sub>nom</sub> (mm)	d <sub>nom</sub> (mm) x L (mm)	n° fissaggi
	M8	12 x 80	± 35
Mattone forato 	M8	15 x 85	± 21
	M10	15 x 85	± 21
	M12	15 x 85	± 21
	M12	20 x 85	± 12
	M16	20 x 85	± 12

*NOTE: Il numero di fissaggi sopra specificato è stato determinato conteggiando esclusivamente il volume teorico di prodotto necessario al riempimento del foro (o gabbietta) escluso il volume della barra inserita. Pur essendo incluso nel calcolo teorico uno spreco standard, il reale quantitativo di prodotto potrà differire da questo in funzione della effettiva modalità di posa in opera adottata.*

**DATI DI INSTALLAZIONE**


LEGENDA			
d (mm)	Diametro barra	S <sub>cr</sub> (mm)	Interasse caratteristico
h <sub>min</sub> (mm)	Spessore minimo del supporto	C <sub>cr</sub> (mm)	Distanza dal bordo caratteristica
d <sub>0</sub> (mm)	Diametro foro	S <sub>min</sub> (mm)	Interasse minimo
h <sub>1</sub> (mm)	Profondità del foro	C <sub>min</sub> (mm)	Distanza minima dal bordo
h <sub>nom</sub> (mm)	Profondità di inserimento	t <sub>fix</sub>	Spessore fissabile
h <sub>ef</sub> (mm)	Profondità effettiva di ancoraggio	d <sub>r</sub> (mm)	Diametro foro spessore fissabile
T <sub>inst</sub>	Coppia di serraggio	S <sub>w</sub> (mm)	Chiave



*NOTE: Prima dell'installazione del prodotto consultare la presente sezione e la procedura di installazione completa riportata nelle pagine successive. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.*




Opzione > Option 7  
M8 ... M16

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MINIMO DEL SUPPORTO			DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO			PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO			INTERASSE CARATTERISTICO			DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA		
			h <sub>min</sub> (mm)	min	med		max	d <sub>0</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Calcestruzzo non fessurato 	M8 - M16																				
	M8	≥5.8 A4-70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	202	202	90	101	101
	M10	≥5.8 A4-70	100	120	230	12	75	95	205	70	90	200	70	90	200	210	253	253	105	126	126
	M12	≥5.8 A4-70	110	140	270	14	85	115	245	80	110	240	80	110	240	240	291	291	120	145	145
	M16	≥5.8 A4-70	136	161	356	18	105	130	325	100	125	320	100	125	320	300	351	351	150	175	175
	M20*	≥5.8 A4-70	168	218	448	24	125	175	405	120	170	400	120	170	400	360	450	450	180	225	225
	M24*	≥5.8 A4-70	201	266	536	28	150	215	485	145	210	480	145	210	480	435	540	540	218	270	270

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE



MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MINIMA DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	DIAMETRO DEL FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPIA DI SERRAGGIO
M8 - M16 Calcestruzzo non fessurato 	d (mm)		$S_{min}$ (mm)	$C_{min}$ (mm)	$t_{fix}$ (mm) min ÷ max	$d_r$ (mm)	$S_w$ (mm)	$T_{inst}$ (N·m)
	M8	≥5.8 A4-70	40	40	0 ÷ 1500	9	13	10
	M10	≥5.8 A4-70	40	40	0 ÷ 1500	12	17	20
	M12	≥5.8 A4-70	40	40	0 ÷ 1500	14	19	40
	M16	≥5.8 A4-70	50	50	0 ÷ 1500	18	24	80
	M20*	≥5.8 A4-70	60	60	0 ÷ 1500	22	30	130
	M24*	≥5.8 A4-70	80	80	0 ÷ 1500	26	36	200

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE.

Per evitare una possibile rottura per splitting, lo spessore del supporto in calcestruzzo dovrà essere  $h \geq 2h_{ef}$ .



ETAG - 029 Muratura

Barra filettata  
M8-M10-M12

Gabbiette  
12x80 - 15x85 - 20x85





Barra Filettata



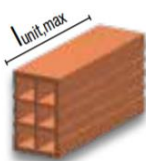
Gabbietta plastica

**M8 - M10 - M12**

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MINIMA DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	DIAMETRO DEL FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPIA DI SERRAGGIO
Mattone pieno 	d (mm)		$h_{min}$ (mm)	$d_o$ (mm)	$h_1$ (mm)	$h_{nom}$ (mm)	$h_{eff}$ (mm)	$S_{cr}$ (mm)	$C_{cr}$ (mm)	$S_{min}$ (mm)	$C_{min}$ (mm)	$t_{fix}$ (mm)	$d_r$ (mm)	$S_w$ (mm)	$T_{inst}$ (N·m)
	M8	≥5.8 A4-70	200	10	85	80	80	240	120	240	120	10	9	13	5
	M10	≥5.8 A4-70	250	12	90	85	85	255	128	255	128	20	12	17	8
	M12	≥5.8 A4-70	300	14	100	95	95	285	143	285	143	30	14	19	10

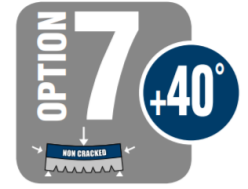
MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA PLASTICA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MINIMA DAL BORDO	SPESSORE FISSABILE	DIAMETRO DEL FORO SPESSORE FISSABILE	CHIAVE	COPIA DI SERRAGGIO
Mattone forato 	d (mm)		(*)	$h_{min}$ (mm)	$d_o$ (mm)	$h_1$ (mm)	$h_{nom}$ (mm)	$h_{eff}$ (mm)	$S_{cr}$ (mm)	$C_{cr}$ (mm)	$S_{min}$ (mm)	$C_{min}$ (mm)	$t_{fix}$ (mm)	$d_r$ (mm)	$S_w$ (mm)	$T_{inst}$ (N·m)
	M8	≥5.8 A4-70	12x80	100	12	85	80	80	$l_{unit, max}$	$0,5 \cdot l_{unit, max}$	100	100	10	9	13	3
	M10	≥5.8 A4-70	15x85	100	16	90	85	85	$l_{unit, max}$	$0,5 \cdot l_{unit, max}$	100	100	20	12	17	4
	M12	≥5.8 A4-70	20x85	100	20	90	85	85	$l_{unit, max}$	$0,5 \cdot l_{unit, max}$	120	120	30	14	19	6

(\*) Altre lunghezze disponibili



$l_{unit, max}$ : massima dimensione del blocco di muratura.





**DATI DI CARICO**

LEGENDA	
$N_{Rum}$ (kN)	Carico ultimo medio a trazione
$V_{Rum}$ (kN)	Carico ultimo medio a taglio
$N_{Rk}$ (kN)	Carico caratteristico a trazione
$V_{Rk}$ (kN)	Carico caratteristico a taglio
$N_{rec}$ (kN)	Carico ammissibile a trazione
$V_{rec}$ (kN)	Carico ammissibile a taglio

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e  $h \geq 2 \cdot h_{ef}$ .


Azione di taglio non diretta verso il bordo. Coefficiente di sicurezza globale incluso. Coefficiente lato carichi utilizzato=1,4.

**MIN - DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA DI ANCORAGGIO MINIMA**

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
M8 – M16 C20/25 Calcestruzzo non fessurato 	d (mm)		$h_{eff,min}$ (mm)	$N_{Rum}$ (kN)	$V_{Rum}$ (kN)	$N_{Rk}$ (kN)	$V_{Rk}$ (kN)	$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	≥5.8	60	19,0	11,4	19,0	9,5	7,5	5,4
	M10	≥5.8	70	30,2	18,1	27,4	15,1	10,9	8,6
	M12	≥5.8	80	39,7	26,3	33,8	21,9	13,4	12,5
	M16	≥5.8	100	56,4	48,9	47,0	40,8	18,6	23,3
	M20*	≥5.8	120	64,1	76,2	52,6	63,5	20,9	36,2
	M24*	≥5.8	145	82,0	110,4	67,3	92,0	26,7	52,5

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE.

**MED - DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA DI ANCORAGGIO MEDIA**

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
M8 – M16 C20/25 Calcestruzzo non fessurato 	d (mm)		$h_{eff,med}$ (mm)	$N_{Rum}$ (kN)	$V_{Rum}$ (kN)	$N_{Rk}$ (kN)	$V_{Rk}$ (kN)	$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	≥5.8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	M10	≥5.8	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,0	8,6
	M12	≥5.8	110	43,8	26,3	43,8	21,9	18,4	12,5
	M16	≥5.8	125	70,5	48,9	58,7	40,8	23,3	23,3
	M20*	≥5.8	170	90,8	76,2	74,5	63,5	29,6	36,2
	M24*	≥5.8	210	118,8	110,4	97,5	92,0	38,7	52,5

(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE.


**MAX - DATI DI CARICO CON PROFONDITÀ EFFETTIVA DI ANCORAGGIO MASSIMA**


MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
M8 – M16 C20/25 Calcestruzzo non fessurato 	d (mm)		$h_{eff,max}$ (mm)	$N_{Rum}$ (kN)	$V_{Rum}$ (kN)	$N_{Rk}$ (kN)	$V_{Rk}$ (kN)	$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	≥5.8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	M10	≥5.8	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	M12	≥5.8	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	M16	≥5.8	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	M20*	≥5.8	400	203,0	121,8	175,4	101,5	69,6	58,0
	M24*	≥5.8	480	271,4	175,8	222,9	146,5	88,5	83,7

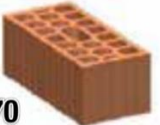


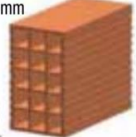
(\*) Diametri senza omologazione ETA-CE.

LEGENDA	
$N_{Rum}$ (kN)	Carico ultimo medio a trazione
$V_{rum}$ (kN)	Carico ultimo medio a taglio
$N_{Rk}$ (kN)	Carico caratteristico a trazione
$V_{Rk}$ (kN)	Carico caratteristico a taglio
$N_{rec}$ (kN)	Carico ammissibile a trazione
$V_{rec}$ (kN)	Carico ammissibile a taglio





MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Mattone Pieno</b> <b>EN 771-1 - HD (High Density)</b> Dimensions: 120x240x60 mm class $f_b \geq 73$ N/mm <sup>2</sup> density $\rho_m \geq 1700$ kg/m <sup>3</sup>  <b><math>\geq 5.8 / A4-70</math></b>	d (mm)		$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	$\geq 5.8$ A4-70	0,7	1,3
	M10	$\geq 5.8$ A4-70	1,0	2,5
	M12	$\geq 5.8$ A4-70	1,2	2,6


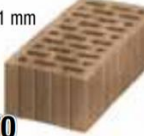
MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA PLASTICA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Mattone Doppio UNI</b> <b>EN 771-1 - LD (Low Density)</b> Dimensions: 240 x 120 x 120 mm class $f_b \geq 18,3$ N/mm <sup>2</sup> density $\rho_m \geq 810$ kg/m <sup>3</sup>  <b><math>\geq 5.8 / A4-70</math></b>	d (mm)			$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	$\geq 5.8$ A4-70	12x80	1,5	1,7
	M10	$\geq 5.8$ A4-70	15x85	1,8	2,0
	M12	$\geq 5.8$ A4-70	20x85	2,1	2,9

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA PLASTICA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Forato</b> <b>EN 771-1 - LD (Low Density)</b> Dimensions: 120 x 250 x 250 mm class $f_b \geq 5,3$ N/mm <sup>2</sup> density $\rho_m \geq 550$ kg/m <sup>3</sup>  <b><math>\geq 5.8 / A4-70</math></b>	d (mm)			$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	$\geq 5.8$ A4-70	12x80	0,3	0,9
	M10	$\geq 5.8$ A4-70	15x85	0,7	0,9
	M12	$\geq 5.8$ A4-70	20x85	0,8	0,9



MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA PLASTICA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Brique creuse RC 40</b> <b>EN 771-1 - LD (Low Density)</b>  Dimensions: 555 x 195 x 275 mm class $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$ density $\rho_m \geq 600 \text{ kg/m}^3$  <b><math>\geq 5.8 / \text{A4-70}</math></b>	d (mm)			$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	$\geq 5.8$ A4-70	12x80	0,3	0,4
	M10	$\geq 5.8$ A4-70	15x85	0,3	0,4
	M12	$\geq 5.8$ A4-70	20x85	0,3	0,4

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA PLASTICA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Porotherm 25 P+W</b> <b>EN 771-1 - LD (Low Density)</b>  Dimensions: 373 x 238 x 250 mm class $f_b \geq 15 \text{ N/mm}^2$ density $\rho_m \geq 800 \text{ kg/m}^3$  <b><math>\geq 5.8 / \text{A4-70}</math></b>	d (mm)			$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	$\geq 5.8$ A4-70	12x80	0,9	0,8
	M10	$\geq 5.8$ A4-70	15x85	0,9	1,0
	M12	$\geq 5.8$ A4-70	20x85	1,0	1,0

MATERIALE DEL SUPPORTO	BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA PLASTICA	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
<b>Hlz B - 1.0 1NF 12-1</b> <b>EN 771-1 - LD (Low Density)</b>  Dimensions: 115 x 240 x 71 mm class $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$ density $\rho_m \geq 900 \text{ kg/m}^3$  <b><math>\geq 5.8 / \text{A4-70}</math></b>	d (mm)			$N_{rec}$ (kN)	$V_{rec}$ (kN)
	M8	$\geq 5.8$ A4-70	12x80	1,2	1,3
	M10	$\geq 5.8$ A4-70	15x85	1,7	1,7
	M12	$\geq 5.8$ A4-70	20x85	1,8	1,7

Data la varietà dei substrati in muratura per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.

### FASI DI INSTALLAZIONE

Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità. Soffiare il foro con apposita pompa soffiante (o aria compressa), eseguire operazione di pulizia della superficie laterale del foro con apposito scovolino metallico. Ripetere l'operazione finché non fuoriesce più materiale.

Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso. Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che attraverso il mixer (trasparente) il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero) e che i due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.





RESINA POLIESTERE SENZA STIRENE

BCR400 POLY SF

Estrudere la resina nel foro fino a riempirlo per 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta.

Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti. Inserire la barra con un movimento rotatorio per la fuoriuscita delle bolle d'aria.

Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati sia nella scheda tecnica che sull'etichetta del prodotto. Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto.

La cartuccia può essere riutilizzata successivamente sostituendo il mixer con uno nuovo.

## QUALITÀ

**BCR400 POLY SF** è sottoposto ad attenti controlli in strutture esterne accreditate.

Le informazioni redatte sono dimensionate alla nostra esperienza, ottenute con l'attuale tecnologia e prodotte in laboratorio. Esse hanno carattere consultivo e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche, pertanto l'utente prima di adoperare il prodotto deve accertare l'idoneità qualitativa e applicativa del prodotto alla destinazione d'uso progettata assumendosene la responsabilità.

**La società Aquilaprem S.r.l. si riserva aggiornamenti tecnici e informativi senza alcun preavviso. La revisione aggiornata e corrente è quella consultabile sul sito [www.aquilaprem.it](http://www.aquilaprem.it).**

